



puren
gmbh

purenit[®]



Funktionswerkstoff auf Polyurethan-Hartschaum Basis

Auf einen Blick – die Vorteile von purenit:

- Feuchtigkeitsbeständig – auch in kochendem Wasser
- Hohe Dimensionsstabilität
- Verrottungsstabil – schimmel und fäulnisbeständig
- Biologisch und bauökologisch unbedenklich
- Diffusionsoffen - atmungsaktiv
- Ohne Konservierungsmittel- kein Formaldehyd zugesetzt
- Definierte Rohmaterialien – keine Recyclingabfälle
- Bearbeitbar wie Holzspanplatten - sägen, bohren, schrauben, fräsen
- Mechanische Eigenschaften mit Holzspanplatten vergleichbar
- Fräsbearbeitbar (bei filigranen Fräsungen hohe Dichte und M-Type wählen)
für längere Standzeiten empfehlen wir diamantbestückte Werkzeuge
- Klebefreundlich – mit allen gängigen Klebesystemen verarbeitbar
z. B. 1k- 2k PUR, Hotmelt, Weissleim,.....
- Hohe Chemikalienbeständigkeit – z.B. verdünnte Laugen und Säuren
Lösemittel, Mineralöl,...
- Beschichtbar – gängige Farbsysteme z.B. auf Wasserbasis
- Baustoffklasse B2 (allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis)
- Bearbeitungsrückstände sind zusammen mit Holz energierecyclingfähig
- Gute Wärmedämmeigenschaften- ca. doppelt so gut wie Holz
- Temperaturbeständig –30 bis +130°C
- 2 Typen (MD / M) in je 2 Dichteklassen (550 / 650 kg/m³)
- Formate: Stärken 10 – 50 mm, Länge 2.500mm, Breite 1.250mm
Andere Formate (bis 6.000x1500mm) auf Anfrage möglich
- Einsatzbereiche: Türen, Fenster, Verbundelemente, Fahrzeugbau,
Feucht- und Naßräume,.....

purenit – Werkstoff für die Zukunft

PURe technology!