

## MOTIVO ENDURO 2090

### Beschreibung

Produktbeschreibung	Wasserverdünnbarer 1K-Klarlack für die Holzbeschichtung mit hervorragenden chemischen Beständigkeiten. Hohe Füllkraft, sehr gute Kratzbeständigkeit sowie gute Anfeuerung.  Das Produkt kann auf allen Holzarten sowie als Überzugslack für Farblackflächen angewendet werden. Der Lack enthält Lichtschutzmittel, die die Holzvergilbung wirksam verzögern.
Rohstoffbasis / Bindemittelbasis / Wirkstoff	Polyurethan-/Acrylharz-Kombination
Anwendungsgebiet	Innenausbau, Möbel, Küchen, oder Oberflächen, welche einer hohen chemikalisch Beanspruchung ausgesetzt sind.
Zertifikate / Label	Dieses Produkt erfüllt die Anforderungen der Schweizer Umweltekette UEII, Klasse B. Prüfnormerfüllung für: DIN 68861 Teil 1 B (chem. Beständigkeit)  Das Produkt erfüllt die Schweizer Umweltekette UEII, Klasse B
Minergie Eco	tauglich
Glanzgrad	15,30

### Technische Daten

Technische Daten	Produkt	
Sicherheitsdatenblatt	259000	
Dichte (20°C)	1.007	g/cm <sup>3</sup>
Festkörpergehalt	33	± 1 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	5	± 1 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	70	g/L
Lagerfähigkeit bei 20 °C in gut verschlossenen Originalgebinden	max. 15 Monate	
Theoretische Ergiebigkeit	120 g/m <sup>2</sup> → 8 m <sup>2</sup> /kg	
Daten gelten für 25902000. Technische Daten können je nach Farbton oder Glanzgrad abweichen		

### Sicherheitsdaten

Beachten Sie folgende Sicherheitsdatenblätter sowie die Hinweise auf dem Etikett	
Produkt	259000 - MOTIVO ENDURO 2090-15


## Aufbauberatung

### Holzuntergrund







Produkt	Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Beizen:	Eventuell Beizen	
Grundierung:	MOTIVO ENDURO 2090	2590
Zwischenschliff:	Mit Korn 220-280	
Überlackierung:	MOTIVO ENDURO 2090	2590
		120 g/m <sup>2</sup>

Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.




### Vorbehandlung

	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren. Holzschliff Korn 180-220


### Verarbeitung

	Vorsichtsmassnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Produkt vor jedem Gebrauch gut aufrühren.
	Verdünnung	Bei Bedarf mit Wasser.
	Streichen	Ja bedingt, nur kleine Teile und Leisten
	Rollen	Nein
	Spachteln	Nein

## Applikation

		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Flieβbecherpistole	55" DIN 4 mm	0-5 %	1.8-2.0 mm	2-3 bar	2
	Saugbecherpistole	55" DIN 4 mm	0-5 %	1.8-2 mm	2-3 bar	2
	Airless-(Airmix)-Spritzen	55" DIN 4 mm	0-5 %	0.23-0.28 mm	60-80 bar Materialdruck. Zerstäubedruck 1.0-1.5 bar	2
	HVLP-Pistole	55" DIN 4 mm	0-5 %	1.8-2.0 mm	2-3 bar	2

## Trocknungszeiten

	Trocknungszeit	Bei 23° C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit			
		Staubtrocken nach:	60		Minuten
		Griffest nach:	45		Minuten
		Schleifbar nach:	2.5		Stunden
		Überarbeitbar nach:	2.5		Stunden
		Durchgetrocknet nach:	10		Tagen
	Anmerkung	Chemisch belastbar nach: 14 Tagen			

## Wichtige Hinweise

Spezielle Einschränkungen	Je nach Holzart empfehlen wir eine Probelackierung anzufertigen
Lagerbedingungen	Produkt dicht verschlossen zwischen +5 und +30° C lagern.
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser; eingetrocknetes Material mit REINIGUNGSMITTEL S 8200-98

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.