

# Miratherm 5139 / Miratherm 5139G

Reaktiver PUR Schmelzkleber für gerade Kanten sowie Softforming  
Granulat 750 g Beutel oder Patronen 2 kg



## Anwendungsbereich

Kantenanleimung ab 15 m/min Vorschub.  
Kantenmaterial: Massivholz, Furnier, Melamin, Polyester, HPL\*, PVC\*, ABS\*, PP\*

\*Eignung hängt von speziellen Eigenschaften des Kantenmaterials und dessen Primerung ab. Bei Starkanten sollte die Eignung auf jeden Fall vorher geprüft werden.

### Spezielle Eigenschaften:

- Hohe Anfangsfestigkeit
- Chemische Vernetzung innerhalb weniger Tage
- Sehr hohe Wärmestandfestigkeit (>+150 °C) und Kälteflexibilität
- Hervorragende Wasserbeständigkeit
- Ergibt dichte Fuge
- Saubere Verarbeitung
- Besonders für Düsenauftrag geeignet

## Produktdaten

### Lieferform:

Granulat oder Patronen. Da das Produkt durch Feuchtigkeit aushärtet, muss die Lagerung und Verarbeitung unter Feuchtigkeitsausschluss erfolgen. Aus diesem Grunde erfolgt die Lieferung nur in wasserdampfdichten Beuteln. Angebrochene Gebinde sind innerhalb eines Tages zu verarbeiten.

### Farbe:

Natur

### Viskosität:

Ca. 40'000 mPa.s bei +150 °C

### Erweichungspunkt (Ring & Kugel):

Ca. +82 °C

## Produktdaten (Fortsetzung)

### Gebinde / Art-Nr.:

8 x 2 kg Patronen (16 kg) / 1823.5139.01

1 x 750 g Granulat / 1823.5139.03

16 x 750 g Granulat (12 kg) / 1823.5139.02

### Zubehör:

Cleaner 2 (Patronen), 8x1kg (8 kg) / 2742.5141.01

Cleaner 4 (Granulat), 3,5 kg Eimer / 2744.5127.03

Cleaner 4 (Granulat), 20 kg Eimer / 2744.5127.06

Miratherm Primer 4345, 1 kg Dose / 2045.4345.01

Miratherm Primer 4345, 4,5kg Kanister/2045.4345.02

Beachten Sie bitte die Technischen Merkblätter des Zubehörs.

Eine Anleitung zur Verarbeitung von PUR-Schmelzklebstoffen ist verfügbar.

## Verarbeitungsdaten

### Verarbeitungstemperatur:

Im Schmelzbehälter +120 bis +140 °C

An der Auftragswalze +120 bis +140 °C

### Vorschubgeschwindigkeit:

> 15 m/min.

## Verarbeitungshinweise

### Vorbehandlung Klebeflächen:

Miratherm Primer 4345 ist ein Grundiermittel für die Haftverbesserung auf Gipsfaserplatten insbesondere im Kantenbereich.

### Holzfeuchtigkeit:

6 bis 12 %

### Reinigung:

Es wird empfohlen, die Anlage nach der Verarbeitung mit den blau eingefärbten Miratherm Cleaner 2 oder 4 gut durchzuspülen. Bereits ausgehärteter PUR-Schmelzklebstoff kann nur noch mit stark solvatisierenden Lösungsmitteln, z. B. N-Methylpyrrolidon (NMP), angequollen und mechanisch entfernt werden. Neben diesen Angaben sind unbedingt die Hinweise des Maschinenherstellers zu beachten.

# Miratherm 5139 / Miratherm 5139G

## Verarbeitungshinweise (Fortsetzung)

### Sicherheitshinweis:

Das Produkt enthält Diphenylmethandiisocyanat, das bei der empfohlenen Verarbeitungstemperatur einen messbaren Dampfdruck aufweist, der zu Überschreitung des MAK-Wertes von 0,005 ppm führen kann. Bei Überschreiten der empfohlenen Verarbeitungstemperatur ist die Bildung gesundheitsschädlicher Spaltprodukte in der Schmelze möglich. Deshalb sind in jedem Falle Massnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z. B. durch geeignete Absaugung, zu treffen. Nach Hautkontakt mit der heissen Schmelze anhaftende Produktreste nicht gewaltsam von der Haut entfernen, Arzt konsultieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten!

## Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

### Wärmebeständigkeit:

> +150 °C (geprüft mit 0,6 mm Eichefurnier nach unserer Prüfmethode im aufsteigenden Wärmetest)

### Max. Endfestigkeit:

2 bis 5 Tage

## Sicherheit und Umwelt

### Schutzmassnahmen:

Alle Informationen entnehmen Sie der Etikette auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

### Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren. Gebinde mit ausgehärteten Klebstoffrückständen können auf dem üblichen Weg entsorgt werden (Hausmüll, Altmetall).

### Entsorgung Klebstoff:

Nicht ausgehärtete Klebstoffreste können unter Beachtung der örtlichen Amtsvorschriften als Sondermüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

### Abfallcode:

08 04 09 - Klebstoffe- und Dichtmassenabfälle, die organischen Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

## Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum. Angebrochene PUR-Gebinde sind innerhalb 24 h zu verarbeiten.

## Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

## Erstelldatum

28.11.2016 - ersetzt alle früheren Ausgaben

### Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.