

Collano RS 8505

2K Silanklebstoff, elastisch und hochfest

Kenndaten

Basis

Silan terminierte Polymere/Epoxidharze

Farbe

Komp. A: weiss, Komp. B: schwarz Gemisch Komp. A+B: grau

Dichte

1,1 g/cm³

Feststoffgehalt

100%

Fliessverhalten

Standfest

Viskosität (Brookfield)

Komp. A: ca. 350'000 mPa·s Komp. B: ca. 40'000 mPa·s

Form

Flüssig

Haltbarkeit

9 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 15–25 °C (frostempfindlich)

Einsatzgebiet und Werkstoffe

Für Metall-, GFK und Kunststoffbereich, Metallbau und Blechklebungen, Karosserie-, Fahrzeug- und Schiffsbau, Fassadenelemente und Paneelen, Eckverbindungen von Alu-Fensterprofilen, Glas und Kunststoff in Kombination mit Holz, Metall und mineralische Baustoffe. Nicht geeignet für bituminöse Untergründe, PE, PP und Teflon.

Leistungsfähigkeit | Materialeigenschaften

Angaben stammen aus Prüfungen von Collano. Für Berechnungen, Auslegungen, etc. muss Verarbeiter praxisgerechte Prüfungen durchführen. Collano behält sich das Recht vor, die aufgeführten Angaben anzupassen oder zu ergänzen.

Zugscherfestigkeit

8 N/mm² auf Alu, CNS, DIN EN 1465

Bruchdehnung

250%, DIN EN ISO 527

Elastizitätsmodul

60 N/mm², DIN EN ISO 527

Härte

Shore A 85, DIN EN ISO 868

Temperaturbeständigkeit

-40 °C bis +110 °C, bei Kurzzeitbelastung < 180 °C

Beständigkeit

Kurzzeitiger Kontakt mit Ethanol, Benzin bleifrei 95, Ethylacetat, Toluol, MEK, Motorenöl $23~^{\circ}\text{C}$ und $50~^{\circ}\text{C}$.

Gebindeeinheiten

2K Doppelkartuschen 400 ml (Komp. A+B) Blecheimer 10 kg (Komp. A) und 5 kg (Komp. B) | ab September 2020 erhältlich Weitere Gebinde auf Anfrage



Verarbeitungsdaten

Aushärteverhalten von 2K Silanklebstoffen setzt optimale Mischqualität voraus. Angaben basieren auf Prüfresultaten, welche bei Normklima (20 °C und 65% relative Feuchtigkeit) ermittelt wurden. Andere Bedingungen können zu Abweichungen der genannten Angaben führen.

Mischverhältnis

Gewichtsteile A:B = 2:1

Klebstoffauftragsmenge

150-300 g/m²

Verarbeitungstemperatur

5-40 °C

Topfzeit

< 60 Minuten

Fixierzeit

> 150 Minuten

Konditionierzeit

48 Stunden

Endfestigkeit

21 Tage

Verarbeitung

Mit 2K Kartuschenpresse aus Doppelkartusche pressen und dosieren. Beide Komponenten mit Mischdüse MFH 10-24 homogen mischen Die ersten 10 g verwerfen. Bei Verarbeitung aus getrennten Gebinden beide Komponenten A und B im Verhältnis 2:1 nach Gewichtsteilen mischen. Unbedingt darauf achten, dass Mischung homogen ist (eine durchgehende graue Farbe zeigt dies an). Fügeteile mit Collano HP 3100 oder Ethanol entfetten. Saubere und fettfreie Oberflächen sind entscheidend für optimale Benetzung.

Zusatzangaben

Mit Haftreiniger Collano HP 1000 leicht verschmutzte Metalloberflächen reinigen und aktivieren. Überstreichbar mit Acryl-Dispersionsfarben und Einbrennlacken. Für industrielle Anwendung Herstellprozess und entsprechende Auftragsanlage vorab zu definieren.

Reinigung

Nicht ausgehärtete Klebstoffresten mit Ethanol. Ausgehärteter Klebstoff durch mechanische Bearbeitung.

Arbeitssicherheit

Beim Umgang mit flüssigem Produkt empfehlen wir Schutzbrille und Schutzhandschuhe zu tragen. Beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.