

Mirapur 9595 Turbo

2K PUR Kleb- und Reparaturmasse für innen- und aussen



Anwendungsbereich

Ein echter Problemlöser beim Ausfüllen und Reparieren von z.B. ausgefranzten Bohrlöchern, beim Kleben verschiedenster Materialien in wenigen Minuten, sowie beim Verankern von Befestigungselementen. Speziell geeignet für Hettinject-Klebedübel zur Befestigung von Beschlägen und Verbindungselementen in Leichtbau- und Wabenplatten. Schrauben können ohne vorbohren mehrmals ein- und ausgedreht werden, ohne dass der Klebstoff ausfranst. Füllt und repariert ausgefranzte Bohrlöcher und dient als Reparaturmasse für Holzwerkstoffe.

Spezielle Eigenschaften:

Dank Statikmischdüse einfach in der Handhabung, extrem schnelle Durchhärtung (2-3 Minuten), leicht expandierend, fugenfüllend, schleif- und überlackierbar.

Produktdaten

Zusammensetzung:

Polyurethan-Präpolymer

Farbe:

Beige

Viskosität:

Zähflüssig

Gebinde / Art-Nr.:

25 ml Zwillingsspritze inkl. 3 Statikmischdüsen / 1505.9595.18

Zubehör:

Statikmischdüse / 9906.9906.21

Reiniger 9797, 500 ml Flasche / 2423.9797.01

Reiniger 9797, 3,79 kg Kanister (5 l) / 2423.9797.02

Beachten Sie bitte die Technischen Merkblätter des Zubehörs.

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+10 bis +30 °C

Auftragsart:

Punkt- oder strangförmig

Verarbeitung:

Verschlusskappe entfernen, Statikmischdüse aufschrauben, vor der Anwendung ca. 2 cm ausdrücken, damit die zwei Komponenten gut vermischt sind.

Kleben: Nach Klebstoffauftrag Teile innerhalb von max. 1 Minute fügen und bis zum Abbinden wenige Minuten pressen.

Füllen/Reparieren: Die zu reparierende Stelle ausfüllen und nach 2-3 Minuten weiterbearbeiten.

Aushärungszeit:

Ca. 5 Minuten (+23 °C / 55 % RLF)

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

Verklebung Aluminium:

Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert) nicht auf Rohaluminium.

Holzfeuchtigkeit:

6 bis 12 %

Reinigung:

Auftragsgeräte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgebundenen Zustand.

Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

Temperaturbeständigkeit:

-40 bis +80 °C

Wärmebeständigkeit:

>7 N/mm² (EN 14257, WATT 91)

Wasserbeständigkeit:

EN 204-D4

Mirapur 9595 Turbo

Sicherheit und Umwelt

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen entnehmen Sie der Etikette auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren. Gebinde mit ausgehärteten Klebstoffrückständen können auf dem üblichen Weg entsorgt werden (Hausmüll, Altmetall).

Entsorgung Klebstoff:

Nicht ausgehärtete Klebstoffreste können unter Beachtung der örtlichen Amtsvorschriften als Sondermüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Abfallcode:

08 04 09 - Klebstoffe- und Dichtmassenabfälle, die organischen Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

16.11.2016 - ersetzt alle früheren Ausgaben

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.