

TECHNISCHES DATENBLATT / BEREICH HOLZVERARBEITUNG



GLUKON[®]pro wmc - jetzt mit neuer Lösemittel-Rezeptur!

Diese innovative Lösemittel-Rezeptur, die wir bereits in unserem GLUKON[®]premium wmc verwenden, stellt den neuesten Stand der Entwicklung im Bereich der lösemittelhaltigen Behälterklebstoffe dar. Das Arbeiten mit GLUKON[®]pro wmc ist für Mensch und Umwelt weniger belastend als die Verarbeitung vergleichbarer Lösemittelklebstoffe, die derzeit am Markt sind.

GLUKON[®]pro wmc bietet eine permanente Haftung auf einer Vielzahl verschiedenster Substrate, bei einer guten Anfangshaftung.

GLUKON[®]pro wmc zeichnet sich durch die einfache Anwendung aus. Ideal geeignet z.B. um Plattenwerkstoffe aufzudoppeln.

GLUKON[®]pro wmc wird dort eingesetzt, wo eine schnelle, zuverlässige und kostengünstige Verklebung gefordert ist.

Bei erhöhten Anforderungen an die Wärmebeständigkeit verwenden Sie bitte Produkte wie z.B. GLUKON[®]premium wmc.

+ MATERIALIEN

GLUKON[®] pro wmc eignet sich für Verklebungen von HPL auf Holzwerkstoff-Platten, Sperrholz, Multiplex, Spanplatte, Dekorspanplatte, MDF, Biegesperrholz, Schlitz-MDF, Glas, Kork, Holz, fast alle Kunststoffarten, Gummi, Wandverkleidungen, Teppich, Beton, Metall, Textilien, Schaumstoff u.v.m.

+ VERARBEITUNGSHINWEIS (Auszug aus der GLUKON[®] Bedienungsanleitung)

Die Materialien müssen vorher miteinander konditioniert werden bzw. eine an den endgültigen Einbauort angegliche Materialfeuchte/-temperatur aufweisen! Die zu verklebenden Materialien müssen sauber, fett- und staubfrei sein. Zum Reinigen benutzen Sie bitte das **GLUKON[®] Citrus-Reiniger-Spray**. Zum Entfetten verschmutzter Oberflächen bitte nur Aceton verwenden. Schlauch und Sprühpistole am Behälter anschließen. Behälterhahn ganz aufdrehen. Halten Sie die Sprühpistole ca. 10 Zentimeter (Handbreite) über die zu bearbeitende Fläche. Den Kleber immer auf beide zu verklebenden Flächen im Kreuzgang (Fläche 1 senkrecht, Fläche 2 waagrecht) auftragen (Auftragsmenge ca. 85g/m²/nass), ca. 3 Minuten trocknen lassen, bis die Lösemittel vollständig abgelüftet sind. Bei schwierigen Materialien, im Kantenbereich oder bei sehr saugfähigen Untergründen, wie z.B. Tischlerplatte oder Sperrholz, wird ein zweimaliger Auftrag empfohlen. Materialfugen im Nassbereich müssen konstruktiv oder durch die Angabe eines geeigneten Kleb- oder Dichtstoffes (MS-Polymer- oder PU-Klebstoff) vor Wasser-/Feuchtigkeitseintritt geschützt werden.

Zur Gewährleistung eines optimalen Ergebnisses sollte **GLUKON[®] pro wmc** bei Temperaturen von mindestens 15 - 25°C eingesetzt werden (ideal 20°C). Nach Gebrauch Sprühpistole verriegeln. Der Hahn des Kleberbehälters darf NIE geschlossen werden, nur wenn der Behälter durch einen Neuen ausgetauscht werden muss. Die offene Zeit beträgt ca. 12 Stunden. Nach dem Ablüften des Klebstoffes beide Oberflächen fest andrücken/anrollen (Anpressdruck ca. 2,5 bis 3 kg/cm²), um eine nachhaltig gute Verbindung zu gewährleisten. Verklebte Bauteile können sofort weiterverarbeitet werden. Die endgültige Aushärtung des Klebstoffes erfolgt nach ca. 24 Stunden. Bitte lesen Sie **vor** der Verarbeitung unbedingt auch unsere **GLUKON[®]** Bedienungsanleitung!

Download unter: <http://www.glukon.de/seiten/downloads.html>

WICHTIGE HINWEISE Nicht geeignet für Verklebungen mit **GLUKON[®] pro wmc** sind PE, PP, Polystyrol sowie weichmacherhaltige Materialien, wie z.B. PVC-, CV-Beläge und Kunstleder.

+ EIGENSCHAFTEN

- + Einfacher, schneller Auftrag des Klebstoffes
- + Mobil, direkt gebrauchsfähig ohne Strom oder Kompressor
- + Sprayart: Web-Spray
- + Ablüftzeit: ca. 3 Minuten je nach Umgebungstemperatur/Luftfeuchtigkeit
- + Offene Zeit: ca. 2 Stunden

+ TECHNISCHE DATEN

- + Bezeichnung: lösemittelhaltiger, sprühfähiger Kontaktklebstoff
- + Farbe: transparent
- + Festkörpergehalt: ca. 28 %
- + Temperaturbeständigkeit: ca. 80°C (kurzzeitig)
- + Scherfestigkeit: >125 PSI
- + Reichweite pro 13 kg Druckbehälter: ca. 80 - 100 m² (beidseitiger Auftrag)
- + Der ausgehärtete Klebstoff ist nicht entflammbar

+ CHECKLISTE ZUR VERARBEITUNG

- Sind die zu verklebenden Materialien richtig akklimatisiert (mindestens 48 Stunden) bzw. auf die am Einbauort vorherrschenden klimatischen Bedingungen eingestellt?
- Sind die zu verklebenden Materialien trocken, sauber, staub-, und fettfrei? Entfetten bitte nur mit Aceton!
- Liegen die Verarbeitungstemperaturen des Klebstoffes, der Materialien und der Umgebung innerhalb der zulässigen Parameter (15 - 25°C)?
- Ist das System einsatzbereit? Pistole und Düse sollten einwandfrei sprühen.
- Wird die richtige Düse bzw. Schlauch verwendet? Bei unseren Sprühklebstoffen benutzen Sie bitte nur unsere GLUKON[®] Standard Düse. GLUKON[®] revo - hier verwenden Sie bitte unsere GLUKON[®] revo Düse und unseren GLUKON[®] revo Metallschlauch!
- Wurde das Auftragen des Klebstoffes verinnerlicht? Sprühabstand Pistole/Werkstück, Sprühbreite? Bitte sehen Sie hierzu auch unsere Verarbeitungsvideos auf unsere Homepage!
- Kennen Sie die jeweiligen Abluftzeiten des verwendeten Klebstoffes? Diese müssen unbedingt eingehalten werden!
- Liegen alle Hilfsmittel bereit, um die Materialien blasenfrei einzulegen?
- Liegen Andruckrollen bereit bzw. ist die Presse frei und auf den notwendigen Pressdruck (2,5 bis 3 kg/cm²) eingestellt?
- Ist der Arbeitsablauf durchdacht? Können Verunreinigungen beim Auftragen des Klebstoffes ausgeschlossen werden?
- Stehen für den GLUKON[®] revo alle Reinigungsutensilien wie revo-Reiniger/revo-Adapter bereit?
- Ist für den Arbeitsschutz gesorgt?

+ ARBEITSSCHUTZ / SICHERHEITSHINWEISE

- Beim Arbeiten mit dem GLUKON[®] Sprühklebersystem sollte die persönliche Schutzausrüstung verwendet werden. Bitte beachten Sie hierzu unbedingt auch unsere Sicherheitsdatenblätter!
Eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes/Baustelle muss gewährleistet sein oder durch geeignete technische Maßnahmen sichergestellt werden (z.B. ex-geschütztes Abluftgerät bzw. stationäre Absaugung).
Das direkte Einatmen der Lösungsmittel sollte vermieden werden.
- Bei unzureichender Belüftung bzw. bei unsachgemäßer Verarbeitung besteht die Gefahr von Bildung eines explosionsgefährlichen Luft-Gas-Gemisches! In diesem Falle besteht Lebensgefahr! Flammenbildung oder zu starke Hitzebildung (+50°C) sind allgemein zu vermeiden!
- Das Gebinde steht unter Druck und muss vor Beschädigungen (z.B. Abschlagen des Ventils, Herunterfallen, Hitzeeinwirkung usw.) geschützt werden.
- Niemals gefüllte oder nicht restentleerte Behälter gewaltsam öffnen! Explosionsgefahr!

+ LAGERUNG UND HANDHABUNG DES GLUKON[®] BEHÄLTERS

Die Lagerung muss bei einer Temperatur zwischen +10 °C und +50 °C erfolgen. Der Behälter steht unter Druck. Behälter vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen schützen. Nicht auf dem kalten Betonboden lagern. Beschädigung der Behälter oder das Eindringen von Fremdkörpern vermeiden. Die Behälter dürfen nicht wieder befüllt werden! Behälter aufrecht transportieren und gegen Verschieben/Umfallen sichern. Behälterventil bei Transport schließen. Behälter vor Regen schützen. Behälter vorsichtig behandeln. Nicht werfen oder fallen lassen. Lagerung nur in gut belüfteten Räumen. Behälter, die von außen Beschädigungen wie z.B. Dellen am Gehäuse oder Ventilbeschädigungen aufweisen, sind fachgerecht zu entsorgen. Keine Gegenstände in den Sprühkopf stecken! Bitte hierzu auch das Sicherheitsdatenblatt (Punkt 7 und Punkt 14) unserer GLUKON[®] Behälter beachten! GLUKON[®] ist bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen mindestens 12 Monate lagerfähig.

ACHTUNG! VOR DEM ERSTEN GEBRAUCH UND BEI LÄNGEREN STANDZEITEN DEN BEHÄLTER MINDESTENS 1 MINUTE GRÜNDLICH SCHÜTTELN/ROLLEN. VOR DEM EINFRIEREN SCHÜTZEN. AUF DIE RICHTIGE TEMPERIERUNG BEI DER VERARBEITUNG ACHTEN! (mind. +15°C).

+ HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Wir empfehlen immer eine vorherige Probeverklebung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Klebstoffempfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig, alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob **GLUKON[®] pro wmc** für die jeweilige Anwendung geeignet ist.

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluss haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit kein Eigenschaftszusicherung. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Inhalte dieses Datenblatts dürfen auch auszugsweise nur mit Zustimmung durch die Böker Sprühklebersysteme GmbH vervielfältigt, kopiert oder zu anderen Zwecken verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.