montageanleitung

edelstahl-rollbeschlag fuer schiebetueren
smk 380/390

23.05.2019

schritt 1 ueberzeugen Sie sich davon, dass saemtliche teile fuer die montage vorhanden sind. als werkzeug benoetigen Sie neben einer bohrmaschine inbusschluessel der groesse 3mm.

schritt 2 **legen Sie edelstahlteile grundsaetzlich auf eine saubere, nicht kratzende unterlage!**

schritt 3 richten Sie nun die polyamid bodenschiene (smk 380) bzw. die edelstahl bodenleiste (smk 390) in dem von Ihnen gewuenschten abstand der tuer zur wand aus.

smk 380: fraesen Sie die entsprechende nut fuer die polyamid bodenschiene so in den boden ein, dass die oberkante der polyamid bodenschiene buendig mit dem fertig-fussboden abschliesst. legen Sie die polyamid bodenschiene in die vorbereitete nut ein und sichern Sie diese mit einem geeigneten montagekleber oder geeigneten schrauben.

s**mk 390:** befestigen Sie die edelstahl bodenleiste mit hilfe des bereits angebrachten klebebandes auf dem boden.

beachten Sie, dass bei beiden varianten ebenheit, geradheit und der horizontale einbau gegeben ist.

schritt 4 montieren Sie nun die laufraeder an das tuerblatt. dazu werden die vormontierten laufradeinheiten demontiert. die sicherungsscheiben mit einseitig eingestecktem kugellager werden nun beidseitig aufgesetzt und mit den senkschrauben m5 x 20 mm verbunden. vergewissern Sie sich, dass Sie die zwischenlage und den o-ring zur vermeidung des glas-/metallkontaktes vorher zwischen glas und sicherungsscheibe eingelegt haben, ebenso die pvc-huelsen zur sicherung der schrauben m5 x 20 mm im glas. die radscheiben werden nun ueber den zentralen gewindestift m6 x 14 mm miteinander verbunden. der gewindestift ist bereits werksseitig in einer der beiden radscheiben mittels schraubensicherung gesichert. bevor Sie die zweite radscheibe aufsetzen benetzen Sie bitte den zentralen gewindestift mit etwas schraubensicherung und drehen Sie dann die radscheibe mit manuellem anzugsmoment auf das gewinde auf.

schritt 5 setzen Sie nun die glasscheibe mit den montierten laufraedern in die bodenfuehrung ein (smk 380) bzw. auf die edelstahl bodenleiste (smk 390) auf. befestigen Sie vorher die mitgelieferten filzstreifen auf der glasscheibe im bereich der deckenfuehrung in dem Sie jeweils 2-3 stck ca. 8-10cm lange streifen auf beiden seiten des glases aufkleben. die filzstreifen vermeiden den glas-/metallkontakt in der deckenfuehrung und sichern einen nahezu geraeuschlosen lauf des tuerblattes.

schritt 6 den endanschlag beidseitig so in der deckenschiene positionieren, dass das stirnseitige auffahren des tuerblattes auf die wand bzw. die glas/glas kollision bei zweifluegligen anlagen sicher vermieden wird. danach den endanschlag durch die deckenschiene hindurch mit holzschrauben in der decke befestigen.

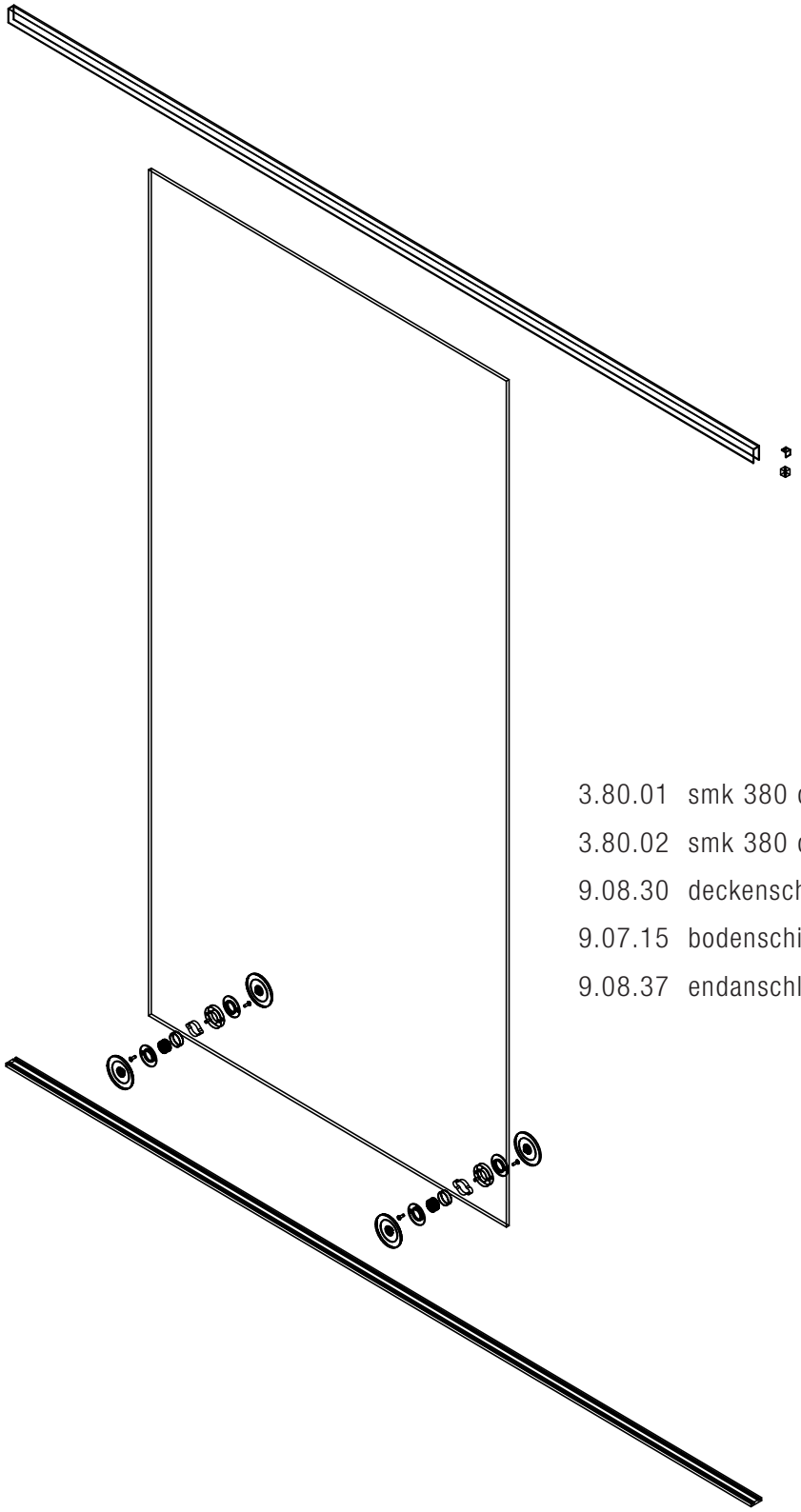
schritt 7 vermeiden Sie bohrstaub, verwenden Sie absauggeraete. edelstahloeberflaechen sind empfindlich. gehen Sie mit sorgfalt vor. reinigen Sie die oberflaechen im anschluss an die montagearbeit mit edelstahl-pflegespray.

© OPO Oeschger AG, Hauptsitz, Steinackerstrasse 68, 8302 Kloten, Schweiz, Fax +41 0848 802 077
Kloten, Köniz, St. Gallen, Aesch, Kriens, Crissier, Manno
OPO Oeschger GmbH, Albertistrasse 16 , 78056 Villingen-Schwenningen, Deutschland, Fax +49 0800 - 4 676 329

montageanleitung

montagebeispiel
smk 380/390

23.05.2019



3.80.01 smk 380 drm. 85 mm
3.80.02 smk 380 drm. 120 mm
9.08.30 deckenschiene alu u-profil 40/20
9.07.15 bodenschiene smk 380 poly grau
9.08.37 endanschlag im alu-u-profil

© OPO Oeschger AG, Hauptsitz, Steinackerstrasse 68, 8302 Kloten, Schweiz, Fax +41 0848 802 077
Kloten, Köniz, St. Gallen, Aesch, Kriens, Crissier, Manno
OPO Oeschger GmbH, Albertistrasse 16 , 78056 Villingen-Schwenningen, Deutschland, Fax +49 0800 - 4 676 329

pflege- und wartungshinweise

zu den edelstahl tuerbeschlaegen

23.05.2019

die tuerbeschlaege der gattung designbeschlag aus edelstahl sichtbar sind aus nichtrostendem edelstahl hergestellt. der massive edelstahl rostfrei der klasse V2A (werkstoff nr. 1.4301) wird praezise und hochwertig verarbeitet. ganz besonders aufwaendig werden die dekorativen oberflaechen durch schleifen und anschliessendes buersten gefertigt.

obwohl edelstahl rostfrei unter normalen atmosphaerischen bedingungen nicht korrodiert, ist eine laufende pflege zur erhaltung einer schoenen dekorativen oberflaeche ebenso unerlaesslich wie zur sicherung seiner hygienischen eigenschaften.

verwenden Sie zur regelmeassigen pflege ein handelsuebliches edelstahlspray. diese pflegesprays werden von verschiedenen herstellern ueber baumaerkte oder im einschlaegigen haushaltsfachhandel vertrieben.

tragen Sie die reinigungsfluessigkeit mit einem weichen tuch auf die edelstahl-oberflaechen auf und wischen Sie ablagerungen wie fett, verunreinigungen aus der luft, schweissrueckstaende etc. ab. polieren Sie mit einem trockenen tuch nach. so werden Sie ueber viele jahre freude an den schoenen edelstahl-tuerbeschlaegen haben. vermeiden Sie unbedingt kratzende, scheuernde reinigungmittel bzw. reinigungswerkzeuge.

die kugellager der laufrollen bei den schiebetuerbeschlaegen sind grundsaetzlich abgedichtet und lebensdauergeschmiert. wischen Sie die polyamidrollen mit einem feuchten tuch ab. hier koennen staubablagerungen und sonstige luftverunreinigungen zu belaegen fuehren. unruhiger lauf und ggf. blockieren der rollen sind die folge. bei den rollbeschlaegen sollten die bodenfuehrungen regelmaessig mit dem staubsauger gereinigt werden, um insbesondere grobe verunreinigungen zu entfernen. kleine steine oder sonstige feste schmutzpartikel werden von den laufraedern entweder zertruemmert oder in das weiche polyamid- oder holzmaterial der bodenschienen hineingedrueckt. beides fuehrt zu einem unruhigen lauf und zu stoerenden geraeuschen.

die bodenlager der drehtuerbeschlaege sind wartungsfrei ausgefuehrt. achten Sie hier darauf, dass beim reinigen der glaeser fettloesende reinigungsfluessigkeit nicht von oben in die bodenlager gelangt.

grundsaetzlich sollten bei geraeuschen oder unruhigem lauf auch der feste sitz der schrauben ueberprueft werden. verwenden Sie dazu grundsaetzlich neuwertiges werkzeug, damit die innenformen der schrauben nicht beschaedigt werden. auch diese sind ja dekoratives element der beschlaege. pruefen Sie von zeit zu zeit, ob die feststeller noch an der richtigen position sitzen und festen sitz haben. ebenso muss die bodenfuehrung auf festen sitz ueberprueft werden. pruefen Sie auch die aushebesicherung und sichern Sie die position.

Ihre edelstahl sichtbar-beschlaege danken Ihnen die pflegebehandlung durch lange lebensdauer, gute funktion und allseits schoenes und edles aussehen.

© OPO Oeschger AG, Hauptsitz, Steinackerstrasse 68, 8302 Kloten, Schweiz, Fax +41 0848 802 077
Kloten, Köniz, St. Gallen, Aesch, Kriens, Crissier, Manno
OPO Oeschger GmbH, Albertistrasse 16 , 78056 Villingen-Schwenningen, Deutschland, Fax +49 0800 - 4 676 329

assembly instructions

stainless steel roll fitting for sliding doors
smk 380/390

23.05.2019

step 1 ensure that all parts necessary for installation are available. besides a drilling machine you only need an allan key of the size 3 mm.

step 2 **always put stainless steel parts only on a clean not scratching surface!**

step 3 now adjust polyamide floor guide (smk 380) respectively stainless steel floor track (smk 390) according to the wanted distance from door to wall.

smk 380: mill the corresponding channel for the polyamide floor guide into the floor in such a way that the upper ledge of polyamide guide is flush with finished floor level. insert the polyamide floor guide into the prepaired channel and secure it with suitable mounting adhesive respectively screws.

smk 390: fix stainless steel floor track by using the already adhesive tape on the floor.

please note that in both variants evenness, straightness and the flush fitting of the floor track is attained.

step 4 now mount running wheels to the door leaf. for that purpose demount pre-mounted running wheels. security discs with ball bearing are now attached from both sides and connected with countersink screws m5 x 20 mm. make sure, that washers - to avoid glass-/metal contact - have been inserted previously between glass und security discs, the same applies for the pvc sleeves for security of screws m5 x 20 mm in glass. wheel discs are now connected with each other via the central grub screw m6 x 14mm. the "grub screw" is already secured (factory-made) in one of the two running wheel discs via screw locking glue. before attachment of the second wheel disc please dampen central grub screw with a little screw locking glue and then turn wheel disc with manual fastening torque onto the thread.

step 5 put glass pane with installed running wheels into floor guide (smk 380) resp. onto stainless steel floor ledge (smk 390). before that, fix felt stripes (enclosed) on the glass panes around the ceiling guide. just glue 2 - 3 pcs of approximately 8-10 cm long stripes each on either side of the glass. these felt stripes avoid glass-/metal contact in ceiling guide and ensure smooth running with almost no noise.

step 6 position end stop on both sides in ceiling track in such a way that the frontal drive of door leaf against wall resp. glass/glass collisions with double-leaf installations are avoided. after that fix end stop through ceiling track into ceiling with wood screws.

step 7 avoid any drilling dust, use suction units, stainless steel surfaces are sensitive. take care. after installation clean surfaces with stainless steel preservative spray.

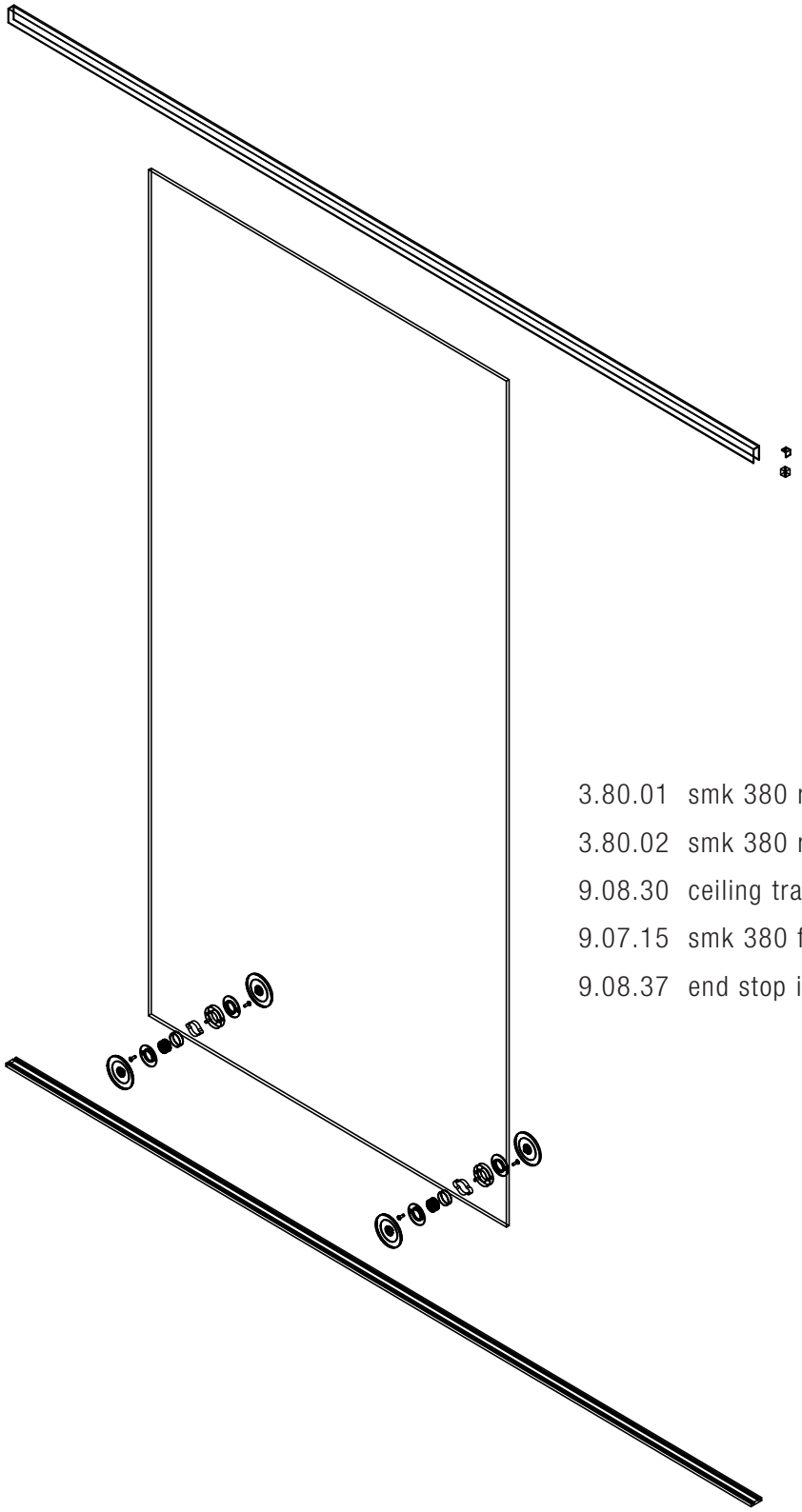
© OPO Oeschger AG, Hauptsitz, Steinackerstrasse 68, 8302 Kloten, Schweiz, Fax +41 0848 802 077
Kloten, Köniz, St. Gallen, Aesch, Kriens, Crissier, Manno
OPO Oeschger GmbH, Albertistrasse 16 , 78056 Villingen-Schwenningen, Deutschland, Fax +49 0800 - 4 676 329

OPO OESCHGER

assembly instructions

example of assembly
smk 380/390

23.05.2019



3.80.01 smk 380 roll diam. 85 mm
3.80.02 smk 380 roll diam. 120mm
9.08.30 ceiling track alu-u 40/20
9.07.15 smk 380 floor track poly grey
9.08.37 end stop in alu u-profile

© OPO Oeschger AG, Hauptsitz, Steinackerstrasse 68, 8302 Kloten, Schweiz, Fax +41 0848 802 077
Kloten, Köniz, St. Gallen, Aesch, Kriens, Crissier, Manno
OPO Oeschger GmbH, Albertistrasse 16 , 78056 Villingen-Schwenningen, Deutschland, Fax +49 0800 - 4 676 329

care and maintenance details

for stainless steel fittings

23.05.2019

design fittings made of stainless steel are made of rustproof stainless steel. the solid stainless steel V2A rustproof (material no. 1.4301) is precisely manufactured and of first class quality. especially the decorative surfaces are manufactured very extensively by grinding them and then finely brush them.

although stainless steel doesn't corrode under usual conditions in the atmosphere it is however essential to constantly maintain and care for the stainless steel products in order to maintain a nice and decorative surface as well as to ensure its hygienic features.

for regular care please use a usual stainless steel preservative spray . these sprays can be obtained from different manufacturers or can be bought in hardware stores or in specialized trade shops.

apply this cleaning agent with a soft cloth on the stainless steel surfaces and wipe off stain like oil, dirt or sweat etc. finish and polish with a dry cloth, then you can be sure to have a nice and good like stainless steel fitting for many years. please absolutely avoid any scratching, rubbing cleansers or tools.

as a matter of principle ball bearings of the rollers with the sliding door fittings are sealed and life-long lubricated. wipe the polyamide rollers with a damp cloth. dust and other dirt from the air can cause coating at the rolls which results in unease running resp. blocking of the rolls. with roll fittings, the floor guides are to be cleaned regularly with a vacuum cleaner in order to clean particularly from rough dirt. small stones or other firm dirt are crashed by the runners or are pressed into the smooth polyamide or wood of the floor guide, both result in unease running or disturbing noise.

the floor-retainers with the astec pivoting door fittings also have ball-bearings with life-long lubrication. please take care to not flush the floor-retainers with cleansing fluid by cleaning the glass-door panels.

as a matter of principle, whenever runners don't run easily or cause noise, please check whether screws are fixed tight enough. please always use new tools for it, so that interior forms of screws do not get damaged, as they too, are a decorative part of the fittings. from time to time please also check whether fasteners are still tight enough and also if they are still at the correct position. likewise also the floor guide has to be checked whether it is still tight as well as the anti-lift out security.

your stainless steel fitting are grateful for being taken care of, and show this by long durability, good operation and an always nice and precious look.

© OPO Oeschger AG, Hauptsitz, Steinackerstrasse 68, 8302 Kloten, Schweiz, Fax +41 0848 802 077
Kloten, Köniz, St. Gallen, Aesch, Kriens, Crissier, Manno
OPO Oeschger GmbH, Albertistrasse 16 , 78056 Villingen-Schwenningen, Deutschland, Fax +49 0800 - 4 676 329