

EN 388 – Mechanische Risiken

EN 388 – Risques mécaniques

Die wichtigste Norm bei Handschuhen im Detail

La norme la plus importante pour les gants en détail

Mechanische Risiken Risques mécaniques

MECHANISCHE RISIKEN | Zusammen mit EN 420 gilt diese Norm für alle Arten von Schutzhandschuhen hinsichtlich physikalischer und mechanischer Belastungen (inkl. Vorschriften zu elektronischer Leitfähigkeit). Je höher die Leistungsziffer, desto besser das Prüfungsergebnis (ein «X» markiert ein fehlendes Prüfverfahren).

RISQUES MECANIQUES | Avec la norme EN 420, cette norme s'applique à tous les types de gants de protection en ce qui concerne les charges physiques et mécaniques (y compris les réglementations sur la conductivité électronique). Plus l'indice de performance est élevé, meilleur est le résultat du test (un „X“ indique une procédure d'essai manquante).



ABRIEBFESTIGKEIT | Basierend auf der Anzahl erforderlicher Touren, um das Testmaterial durchzuscheuern.

RESISTANCE A L'ABRASION | Basé sur le nombre de tours nécessaires pour percer le matériel d'essai.

Rating	1	2	3	4
Touren	100	500	2000	8000



SCHNITTFESTIGKEIT | Basierend auf der Anzahl der erforderlicher Zyklen, um das Testmaterial mit konstanter Anpresskraft (5Nm) mit einer Rundklinge durchzuschneiden.

RESISTANCE A LA COUPURE | Basé sur le nombre de cycles nécessaires pour couper le matériel d'essai avec une force de contact constante (5Nm) en utilisant une lame ronde.

Rating	1	2	3	4	5
Index	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0



REISSFESTIGKEIT | Basierend auf der erforderlichen Kraft, um das Testmaterial weiter zu reißen.

RESISTANCE A LA DÉCHIRURE | Basé sur la force nécessaire pour continuer déchirer le matériel d'essai.

Rating	1	2	3	4
Newton	10	25	50	75



DURCHSTICHFESTIGKEIT | Basierend auf der erforderlichen Kraft, um das Testmaterial zu durchstechen ("Nagel").

RESISTANCE A LA PERFORATION | Basé sur la force nécessaire pour percer le matériel d'essai ("clou").

Rating	1	2	3	4
Newton	10	60	100	150



SCHNITTFESTIGKEIT TDM | Basierend auf der durchschnittlich erforderlichen Anpresskraft, um einen durchgehenden Schnitt mit einer geraden Klinge zu erreichen (nach ISO 13997).

RESISTANCE A LA COUPURE TDM | Basé sur la force de contact moyenne nécessaire pour obtenir une coupe continue avec une lame droite (selon ISO 13997)

Rating	A	B	C	D	E	F
Newton	2	5	10	15	22	30

SCHUTZ VOR STÖSSEN | Optionale Prüfung basierend auf der übertragenen Kraft (EN 13594:2015). Kennzeichnung "P".
PROTECTION CONTRE LES IMPACTS | Essai facultatif basé sur la force transmise (EN 13594:2015). Marquage par un „P“.